



Blackfrog.pl
Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Dane aktualne na dzień: 12-05-2024 23:10

Link do produktu: <https://blackfrog.pl/drukarka-3d-qidi-tech-x-max-3-p-2821.html>



Drukarka 3D Qidi Tech X-Max 3

Cena brutto	6 499,00 zł
Cena netto	5 283,74 zł
Cena poprzednia	7 000,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	10 dni
Numer katalogowy	x-max-3
Kod producenta	x-max-3
Producent	QIDi Tech

Opis produktu

Drukarka 3D QIDI Tech Oprócz oprogramowania układowego Klipper, drukarka jest również wyposażona w szybki ekstruder i strukturę CoreXY, co czyni ją najlepszą szybką drukarką FDM w klasie przemysłowej.

Szybka maszyna FDM klasy przemysłowej
Prędkość druku do 600 mm/s
Podgrzewana komora robocza
Szybki ekstruder o maksymalnej temperaturze 350 °C
Automatyczne poziomowanie stołu
Większa prędkość 600 mm/s
325*325*315 mm
Wysoki przepływ 35 mm³/s
Przyspieszenie: 20000 mm/s²

Drukarka 3D QIDI TECH X-Max 3 jest dostarczana z:

Dwa hotendy (hotend z dyszą ze stopu miedzi i hotend z dyszą ze stali hartowanej).
Pudełko suszarki
Szpuła filamentu
Wszystkie niezbędne narzędzia

Nowa całkowicie metalowa rama

Całkowicie metalowa rama jest niezwykle wytrzymała, wzmocniona metalowymi poprzeczkami od spodu i odporna na odkształcenia.

Liniowa, wydrążona oś optyczna wykonana z wysokiej jakości stali

Poprawiona prostoliniowość powierzchni i 60% mniejsze odchylenie błędu. Niezwykle trwała i niewymagająca częstej konserwacji.

Struktura CoreXY

Dzięki cichemu napędowi TMC2209 i strukturze CoreXY, ta drukarka 3D może zmniejszyć bezwładność ruchu i poprawić prędkość ruchu, zapewniając ciche drukowanie.

Szybki ekstruder z systemem chłodzenia

Ekstruder o przełożeniu 9,5:1 jest bardziej stabilny, mocniejszy i szybszy. Nowy system chłodzenia może zmniejszyć ryzyko zatkania i zapewnić płynne wytłaczanie.

Dwa zestawy gorących końcówek

Dysza ze stopu miedzi zapewniająca lepszą przewodność cieplną, jednolity wydruk i większą trwałość. Dysza z hartowanej stali do materiałów ściernych i długotrwałego użytkowania. Obie mają maksymalną temperaturę druku 350 stopni Celsjusza. Komora i suszarka z regulacją temperatury



Blackfrog.pl

Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Dzięki niezależnemu grzejnikowi o maksymalnej temperaturze 65 stopni Celsjusza, drukarka 3D QIDI X-Max 3 może drukować PET-CF, PAHT-CF itp. z wysoką wydajnością. Posiada również wentylator cyrkulacyjny komory z filtrem powietrza z węglem aktywnym.

Brak separacji warstw

Im wyższa temperatura w ogrzewanej komorze, tym większy obszar materiału można wydrukować. Podgrzewana komora zapewnia, że część jest budowana równomiernie bez tworzenia wewnętrznych naprężeń.

Automatyczne poziomowanie

Adaptacyjne siatkowanie i czyszczenie Klippera szybko zapewnia bezbłędną pierwszą warstwę dla każdego wydruku 3D.

Elastyczna płyta HF

Dwustronna elastyczna magnetyczna płyta RF wykazuje doskonałą przyczepność, nie wypacza się i jest łatwa do usunięcia. Doskonałe wrażenia użytkownika

Wysoko cenione oprogramowanie QIDI slicer ma zarówno tryb normalny, jak i tryb ekspercki, który jest łatwy do opanowania dla początkujących. Obsługuje również oprogramowanie innych firm, takie jak Ultimaker Cura, Simplify3D, PrusaSlicer itp. QIDI Tech X-MAX 3 - Zaprojektowany do przemysłowego druku 3D.

QIDI Tech X-MAX Plus 3, szybka aktualizacja modelu X-MAX z większą objętością roboczą 325 x 325 x 315 mm i szeregiem ulepszeń mających na celu wysoką wydajność i przemysłową jakość druku. Podobnie jak X-MAX, X-MAX 3 jest wstępnie zmontowany i gotowy do pracy w ciągu 10 minut od rozpakowania. Maszyna jest w pełni zamknięta i posiada aktywnie ogrzewaną komorę roboczą z niezależnym ogrzewaniem i maksymalną temperaturą 65 °C, zapewniając niezawodne drukowanie z wysokowydajnych tworzyw termoplastycznych. Aby zapewnić lepsze wyniki drukowania i bezpieczne środowisko, komora jest wyposażona w wentylator cyrkulacyjny z filtrem powietrza z węglem aktywnym.

Oparta na kinematyce CoreXY i wyposażona w ciche sterowniki krokowe Trinamic TMC2209, drukarka QIDI drukuje. Dodatkową zaletą jest funkcja kompensacji rezonansu, która umożliwia redukcję skutków wibracji, zapewniając wysoką jakość druku bez widocznych artefaktów. Zastosowanie prętów węglowych na osi X i lżejszego ekstrudera z przełożeniem 9,5:1 zmniejsza wagę całej konstrukcji, zapewniając płynniejsze i szybsze ruchy. X-MAX 3 posiada 16-punktowe automatyczne poziomowanie stołu z czujnikiem BLTouch, aby zapewnić dobrą przyczepność pierwszej warstwy i zapobiec deformacji części.