



Link do produktu: <https://blackfrog.pl/dysza-mk8-ruby-rubinowa-02-04-06-08-p-1938.html>

Dysza MK8 Ruby rubinowa 0.2 0.4 0.6 0.8



Cena brutto	255,00 zł
Cena netto	207,32 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	10 dni
Numer katalogowy	PC-RN-B04x1-MK8
Kod producenta	PC-RN-B04x1-MK8
Kod EAN	3979200000000
Producent	Prima Creator

Opis produktu

Pasuje do: Creality serii CR-10, MakerBot Replicator 2, serii CraftBot

Rubinowa dysza PrimaCreator to najnowszy dodatek do gamy dysz PrimaCreator.

Najczęściej zalecana jest zwykła dysza mosiężna, ponieważ mają one lepszą przewodność cieplną. Ale mosiężna dysza ma swoje wady. Jeśli chcesz drukować na materiale ściernym, takim jak węgiel lub połysk w ciemnym filtrze, zwykła mosiężna dysza zużyje się w bardzo krótkim czasie. Dlatego możesz wybrać dyszę ze stali hartowanej, która nie zużyje się tak szybko jak dysza mosiężna, ale jest wykonana ze stali i jako materiał nie jest zoptymalizowana do stosowania jako „dysza na co dzień” ze względu na fakt, że przewodność cieplna nie jest tak dobra jak w dyszy mosiężnej.

Najbardziej logicznym rozwiązaniem byłoby mieć to, co najlepsze z obu światów.

Wprowadź rubinową dyszę PrimaCreator.

W najlepszej wyprodukowanej przez nas dyszy mamy ten sam wysokiej jakości mosiądz jak w naszych zwykłych dyszach, ale oprócz tego dodaliśmy również mały rubinowy kamień szlachetny na końcu dyszy. To przekształca zwykłą mosiężną dyszę w dyszę, której można używać ze standardowym filamentem, takim jak PLA, ABS, PETG i tak dalej, w bardziej ścierny, takie jak filament wypełniony węglem, metal, świecące w ciemności, drewno, cóż, większość rodzajów „dysza z filtrem zabójczym”, możesz pomyśleć o tym, że są obecnie na rynku.

Wreszcie możesz użyć jednej dyszy do wszystkich swoich materiałów.

Wszystkie dysze rubinowe od PrimaCreator wykonane są z najlepszej jakości mosiądzu z oryginalną rubinową końcówką. Są one ukończone w najnowocześniejszej fabryce. Wszystkie dysze są produkowane z tolerancją mniejszą niż $\pm 0,01$ mm. Oznacza to, że filament będzie miał bardzo gładką i przezroczystą powierzchnię podczas wytłaczania, co oczywiście zapewni lepsze wydruki.

Aby uzyskać najlepsze wyniki i optymalną jakość druku, zalecamy ponowne wypoziomowanie płyty roboczej po zmianie na nową dyszę. Należy pamiętać, że dysza Prima Creator może być kompatybilna z drukarką, ale odległość między dyszą a platformą musi być dostosowana.

Proces tworzenia dyszy Prima Creator rozpoczyna się od wybranego materiału wysokiej jakości. Gdy materiał dociera do fabryki, najpierw przeprowadzana jest kontrola optyczna materiału, który będzie używany dla każdej partii dysz. Potem nadszedł czas, aby zacisnąć materiał, innymi słowy, zrobić z niego długi pręt. W naszym procesie odbywa się to tylko raz, w wielu innych (tańszych) przypadkach proces ten należy powtórzyć kilka razy, często nawet 3-4 razy, a mimo to nie uzyskuje się takich samych rezultatów.

Po tym procesie materiał przechodzi przez ultradźwiękową kąpiel czyszczącą, a następnie jest ponownie czyszczony i chroniony przed utlenianiem powierzchni.

Dysza nabierze teraz kształtu z milimetrową precyzją, tolerancja jest mniejsza niż $\pm 0,01$ mm.



Blackfrog.pl

Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Proces usuwania ostrych krawędzi z dysz jest bardzo ważnym krokiem, ponieważ stanowi dużą część wyniku. Jeśli na dyszy pozostanie zbyt wiele ostrych krawędzi, spowoduje to, że dysza będzie bardziej podatna na zatykanie. Dlatego bardzo ważne jest, aby przed użyciem dysza była bardzo gładka i czysta. W każdej partii wybiera się kilka dysz i przecina na pół, aby upewnić się, że każda specyfikacja jest spełniona, a powierzchnia jest w idealnym stanie.

Następnie dysze są sprawdzane po raz ostatni i pakowane osobno w pudełko ochronne - gotowe do wysyłki.

Dysza rubinowa od PrimaCreator to idealny wybór dla osób, które chcą tylko tego, co najlepsze, w atrakcyjnej cenie!

Dlaczego powinienem używać rubinowej dyszy?

Wszystkie włókna, jedna dysza

Ekstremalna trwałość

Idealny do bardzo szorstkich włókien, takich jak węgiel, połysk w ciemności, włókno szklane, metal, drewno.

Idealna średnica bez poszarpanych krawędzi oznacza lepszą jakość wydruku

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Średnica dyszy: 0.40 , 0.60 , 0.80