



Blackfrog.pl
Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Dane aktualne na dzień: 06-05-2024 08:15

Link do produktu: <https://blackfrog.pl/dysza-zamiennik-zortrax-brass-nozzle-for-m200m300-0-6-mm-p-2275.html>

Dysza zamiennik Zortrax Brass Nozzle for M200/M300 - 0,6 mm



Cena brutto	60,00 zł
Cena netto	48,78 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	PC-NSP-04Bx1-ZOR
Kod producenta	PC-NSP-04Bx1-ZOR
Kod EAN	7340002111032
Producent	Prima Creator

Opis produktu

Mosiężna dysza Zortrax dla 0,4 mm

Kompatybilny z: Zortrax M200, M300, Afinia H479, H480, Up Plus 2

Dysze premium od PrimaCreator to seria dysz zamiennych, które mogą mieć większy wpływ na wynik, niż myślisz. Dysza wysokiej jakości jest jak ostry ołówek, potrzebujesz go, aby uzyskać świetny wydruk.

Wszystkie dysze PrimaCreator wykonane są z najlepszej jakości mosiądzu lub stali (w zależności od rodzaju) i są kompletowane w najnowocześniejszej fabryce. Wszystkie dysze są produkowane z tolerancją mniejszą niż $\pm 0,01$ mm. Oznacza to, że filament będzie miał bardzo gładką i przezroczystą powierzchnię podczas wytłaczania, co oczywiście zapewni lepsze wydruki.

Aby uzyskać najlepsze wyniki i optymalną jakość druku, zalecamy ponowne wypoziomowanie płyty roboczej po zmianie na nową dyszę. Należy pamiętać, że dysza PrimaCreator może być kompatybilna z drukarką, ale odległość między dyszą a platformą roboczą musi być dostosowana.

Proces tworzenia dyszy PrimaCreator rozpoczyna się od wybranego materiału wysokiej jakości. Gdy materiał dociera do fabryki, najpierw przeprowadzana jest kontrola optyczna materiału, który będzie używany dla każdej partii dysz. Potem nadszedł czas, aby zacisnąć materiał, innymi słowy, zrobić z niego długi pręt. W naszym procesie odbywa się to tylko raz, w wielu innych (tańszych) przypadkach proces ten należy powtórzyć kilka razy, często nawet 3-4 razy, a mimo to nie uzyskuje się takich samych rezultatów.

Po tym procesie materiał przechodzi przez ultradźwiękową kąpiel czyszczącą, a następnie jest ponownie czyszczony i chroniony przed utlenianiem powierzchni.

Dysza nabierze teraz kształtu z milimetrową precyzją, tolerancja jest mniejsza niż $\pm 0,01$ mm.

Proces usuwania ostrych krawędzi z dysz jest bardzo ważnym krokiem, ponieważ stanowi dużą część wyniku. Jeśli na dyszy pozostanie zbyt wiele ostrych krawędzi, spowoduje to, że dysza będzie bardziej podatna na zatykanie. Dlatego bardzo ważne jest, aby przed użyciem dysza była bardzo gładka i czysta. W każdej partii wybiera się kilka dysz i przecina na pół, aby upewnić się, że każda specyfikacja jest spełniona, a powierzchnia jest w idealnym stanie.

Następnie dysze są sprawdzane po raz ostatni i pakowane osobno w pudełko ochronne - gotowe do wysyłki.

Seria dysz PrimaCreator to idealny wybór dla osób, które chcą tylko tego, co najlepsze, w atrakcyjnej cenie!