**Blackfrog.pl**
Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 14:40

Link do produktu: https://blackfrog.pl/ekstruder-e3d-hemera-175-bowden-p-1933.html




# Ekstruder E3D Hemera 1.75 bowden

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **495,00 zł** |
| Cena netto | **402,44 zł** |
| Cena poprzednia | ~~**534,00 zł**~~ |
| Dostępność | **Dostępny** |
| Czas wysyłki | **48 godzin** |
| Numer katalogowy | **HERMES-175-B** |
| Kod producenta | **HERMES-175-B** |
| Kod EAN | **3578783373331** |
| Producent | **E3D** |

## Opis produktu

### Hemera dostępna w przedsprzedaży, dostawa około 10 dni

Podwójny napęd

W przypadku E3D Hemery zdecydowaliśmy się na układ podwójnego radełka z hartowanej stali nierdzewnej, który zapewnia ogromny wzrost docisku  w stosunku do układów z pojedynczym napędem, w rzeczywistości jesteśmy w stanie pchać filament z siłą do 10 kg. Drugi wałek zębaty znajduje się na ruchomy ramieniu, co pozwala użytkownikowi regulować napięcie filamentu.

Kompaktowy, zintegrowany system

Hemera to system komponentów zaprojektowanych do bezproblemowej współpracy jako jeden kompaktowy produkt. Ma niestandardowy silnik oparty na NEMA17, a także własne projekty paneli przednich, które pozwoliły nam dodać własne funkcje dla wygody użytkownika, takie jak gniazda montażowe, a także stworzyć bardzo kompaktowy system.

Hemera ma wygodne rowki T do łatwego montażu na drukarce, a także miejsce na inne akcesoria, wentylatory z chłodzeniem częściowym i sondy do poziomowania stołu, żeby wymienić tylko kilka.

Radiator, którego nigdy wcześniej nie widziałem

Konstrukcja radiatora Hemera zapewnia, że przepływ powietrza jest kierowany w górę i z dala od HotEnd i stołu, zmniejszając ryzyko wypaczenia i nierównomiernych naprężeń w drukowanej części.

Projektowanie zorientowane na użytkownika

Cała interakcja z Hemerą odbywa się od góry. Aby ustawić napięcie filamentu, użytkownik po prostu przekręca śrubę skrzydełkową, a mechanizm suwaka krzywki z uwięzioną nakrętką ściska sprężynę i ładuje koło pasowe. Napięcie filamentu zwiększa się, obracając zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a zmniejsza, obracając przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Prosto.

W przypadku konieczności demontażu Hemery w celu konserwacji, wewnętrzne mechanizmy są łatwo dostępne po zdjęciu wentylatora i odkręceniu dwóch śrub płyty czołowej. Dostępny jest pełny dostęp do czyszczenia i wymiany części nawet podczas ładowania filamentu. Gdy zdejmiesz panel czołowy, włókno pośredniczące i sprężyna również pojawiają się jako jeden zgrabny zestaw.