



Blackfrog.pl
Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Dane aktualne na dzień: 08-05-2024 23:13

Link do produktu: <https://blackfrog.pl/filament-primaselect-luvocom-3f-pekk-50082-175mm-500g-natural-p-2209.html>



Filament PrimaSelect Luvocom 3F PEKK 50082 - 1.75mm - 500g - Natural

Cena brutto	1 900,00 zł
Cena netto	1 544,72 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	10 dni
Numer katalogowy	PS-PEKK50082
Kod producenta	PS-PEKK50082-175-0500-NA
Producent	Prima Creator

Opis produktu

Keton polieterowo-ketonowy (PEKK) jest półkryształicznym tworzywem termoplastycznym z rodziny poliaryloeteroketonów. Dzięki wysokiej odporności na ciepło, odporności chemicznej, ma zdolność wytrzymywania wysokich obciążeń mechanicznych, jest z natury ognioodporny i posiada wyjątkowe właściwości trybologiczne.

Filament PEKK ma regulowaną szybkość krystalizacji, która pozwala użytkownikom FFF lub FDM wykorzystać zarówno ekstremalną wydajność PAEK, jak i łatwiejszą obróbkę materiałów amorficznych; Filament PEKK jest łatwiejszy do drukowania niż zwykły filament PEEK z lepszą przyczepnością warstwy, a jednocześnie oferuje podobną wytrzymałość i odporność; lepsza stabilność wymiarowa. PEKK ma wyższą Tg niż PEEK 15C.

LUVOCOM® 3F PEKK 50082 został zaprojektowany tak, aby przewyższyć standardowe materiały PEKK dostępne na rynku. Ma ulepszone właściwości płynięcia, co poprawia drukowność i przyczepność warstw. Ten wyjątkowy zmodyfikowany czysty PEKK zapewnia stabilność wymiarową i można go drukować w nieogrzewanych komorach, dostarczając części półkryształiczne bez wypaczeń.

Specjalnie zoptymalizowany pod kątem przemysłowego druku 3D
Charakterystyka skurczu izotropowego
Niepalny (UL94 V-0)
Temperatura pracy ciągłej 255 ° C
Temperatura pracy 300 ° C (w okresie żywotności max. 200h)
Bardzo odporny chemicznie
Niskie wypaczenie

Właściwości materiału LUVOCOM® 3F PEKK 50082

Gęstość 1,27 g / cm³
Wytrzymałość na rozciąganie 90 MPa
Wydłużenie przy maksymalnej sile 5%
Moduł sprężystości 3 GPa
Wytrzymałość na zginanie 150 MPa
Wydłużenie przy zginaniu przy maks. siła 6%
Moduł sprężystości 2,5 GPa

Ustawienia drukowania

**Blackfrog.pl**

Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Temperatura druku: 340 ° C (320-360 ° C).

Temperatura stołu: 110-140 ° C

Szybkość drukowania: 20-50 mm / s

Instrukcja suszenia: 4 godziny, 110 ° C