



Blackfrog.pl
Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

Dane aktualne na dzień: 17-10-2021 05:21

Link do produktu: <https://blackfrog.pl/filament-prusament-petg-urban-grey-175-mm-1kg-p-1716.html>



Filament Prusament PETG Urban Grey 1.75 mm - 1kg

| | |
|------------------|-----------------------|
| Cena | 140,00 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 24 godziny |
| Numer katalogowy | prusament_petg |
| Kod EAN | 3452636873840 |
| Producent | Prusa Research |

Opis produktu

Prusament PLA to nasze własne włókno produkowane na miejscu. Cały proces produkcji jest ściśle monitorowany i testowany - gwarantujemy precyzję $\pm 0.02\text{mm}$ i bardzo spójne kolory. Możesz sprawdzić parametry każdej szpulki, którą wykonaliśmy na prusament.com. Sprawdź szpulkę z próbkami!

WHAT YOU CAN EXPECT?

MANUFACTURED IN-HOUSE BY JOSEF PRUSA



We were not satisfied with the quality of filaments on the market. So we decided to make our own! Prusa Research is the only 3D printer manufacturer with its own filament production.

PREMIUM-GRADE MATERIALS AND THOROUGH TESTING



The whole manufacturing process is closely monitored and tested – string diameter, color consistency, and mechanical properties – to make sure that every spool is perfect.

± 0.02 MM MANUFACTURING PRECISION



We believe the industry standard of 0.05 mm isn't sufficient for perfect 3D printing. Instead, we guarantee $\pm 0.02\text{mm}$ precision and highly-consistent colors in our filaments.

HIGH QUALITY YOU CAN CHECK YOURSELF



We are the only manufacturer that gives customers the option to fully inspect parameters of every filament spool. Just scan a QR code on the spool to see all details online ([check the sample spool](#)).



Blackfrog.pl
Wojciech Gurdek Karambola
Zacisze 112, 32-650 Kęty
NIP: PL5492141185
GSM 662772277

O PETG

PETG jest bardzo mocnym materiałem, z dobrą wytrzymałością temperaturową. Jest uniwersalny ale szczególnie sprawdza się w druku części mechanicznych używanych zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz. PETG praktycznie nie wypacza się podczas druku, więc tworzenie dużych obiektów nie jest problemem. Używamy PETG do wytwarzania części naszych drukarek!

PETG jest jednym z naszych ulubionych materiałów do druku 3D. Drukuje się niemal tak łatwo jak PLA ale oferuje właściwości mechaniczne po prostu nieosiągalne dla PLA. Litera "G" w skrócie PETG oznacza glikol, który jest dodawany w procesie produkcji filamentu. Glikol sprawia, że materiał jest łatwiejszy w drukowaniu, mniej kruchy i bardziej przejrzysty w przypadku transparentnych wersji tego materiału. PETG posiada niską rozszerzalność temperaturową, więc nawet druk dużych modeli bez obudowy na drukarkę rzadko powoduje problemy typu podwijanie i podnoszenie się krawędzi wydruku. PETG jest na dodatek elastyczny. Posiada pewne zdolności do wyginania się, co pozwala uniknąć pęknięcia części pod naciskiem.

W przeciwieństwie do PLA i ABS, PETG ma tendencję do niewielkiego wyciekania z dyszy (ang. ooze), co może powodować pozostawianie nitków z plastiku na wydrukach. Można temu zapobiec zwiększając retrakcję lub dobierając odpowiednią temperaturę dyszy. Nasze ustawienia filamentu w PrusaSlicer i Prusa Control, uwzględniają to i ilość nitkowania jest minimalna. Jeśli jednak nitki pojawiają się na Twoim wydruku to możesz je łatwo usunąć szybkim ruchem suszarki lub opalarki.

Jeśli nie przeszkadza Ci nitkowanie i bardzo silna adhezja, to w zamian otrzymasz bardzo trwałe wydruk z przyzwoitą wytrzymałością temperaturową i możliwością użytkowania zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz.

Uwagi

Ten materiał PETG jest produkowany na miejscu przez Prusa Research.

Filament o średnicy 1.75 mm jest produkowany z tolerancją +/- 0.02 mm

USTAWIENIA DRUKU

| | | | |
|-------|--------|------------------|-----------|
| Dysza | 250 °C | Podgrzewany stół | 80-100 °C |
|-------|--------|------------------|-----------|

PODSTAWOWE CECHY

| | | | |
|--|-----------------------------------|--|---------------------------------|
| | Wysoka wytrzymałość temperaturowa | | Nie nadaje się do małych detali |
| | Łatwość druku | | Może nitkować |
| | Niski skurcz i wypaczanie | | Słabe drukowanie mostów |
| | Wytrzymały i trwały | | |
| | Prosty w obróbce szlifowaniem | | |