

ABS transparent

- Temperature print is: 220 - 250°C for 2,90 mm filament / 200 – 230 °C for 1,75 mm filament
- Temperature bed is about 70-120°C



Material data sheet for ABS type transparent:

Rheologische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Schmelzevolumenrate, MVR	2	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	220	°C	ISO 1133
Belastung	10	kg	ISO 1133

Mechanische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Zug-Modul	2000	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	48	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	4	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	12	%	ISO 527-1/-2
Zug-Kriechmodul, 1000h	1250	MPa	ISO 899-1
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Glasübergangstemperatur, 10°C/min	107	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	94	°C	ISO 75-1/-2
Vicat-Erweichungstemperatur, 50°C/h 50N	93	°C	ISO 306
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB	class	UL 94
geprüfte Probekörperdicke	1.6	mm	IEC 60695-11-10
UL Registrierung	UL	-	-
Brennbarkeit bei Dicke h	HB	class	UL 94
geprüfte Probekörperdicke	3.2	mm	IEC 60695-11-10
UL Registrierung	UL	-	-
Längenausdehnungskoeffizient , parallel	95	E-6/K	ISO 11359-1/-2

Elektrische Werte	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Dielektrizitätszahl, 100Hz	2.9	-	IEC 60250
Dielektrizitätszahl, 1MHz	2.8	-	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor, 100Hz	160	E-4	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor, 1MHz	140	E-4	IEC 60250
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	1E15	Ohm	IEC 60093
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Wasseraufnahme	0.7	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.35	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1080	kg/m ³	ISO 1183

Kennwerte f. rheologische Berechn.	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Dichte der Schmelze	960	kg/m ³	-
Wärmeleitfähigkeit der Schmelze	0.155	W/(m K)	-
Spez. Wärmekapazität der Schmelze	2350	J/(kg K)	-
Ejection-Temperatur	90	°C	-

Probekörperherstellbedingungen	Wert	Einheit	Prüfnorm
ISO Daten			
Spritzgießen, Massetemperatur	250	°C	ISO 294
Spritzgießen, Werkzeugtemperatur	60	°C	ISO 10724